### (citation 2)

Japanese Patent Laid-Open Publication No. HS-130,406

Publication Date: May 25, 1993

Application No. H3-290,226 filed November 6, 1991

Inventor: Takeshi MATSUKUBO

Applicant: Canon K.K.

Title of the Invention: Color Image Processor

(Claim 1)

A color image processor comprising:

character/image region identification means (114, 115) for identifying a character/image region based on color-separated image data;

edge extraction means (110) for extracting an edge in the image; and

chroma determination means (112) for determining a chroma,

characterized in that said edge extraction means (110) is capable of adjusting the size of a reference area for extracting the edge, based on an output resulting from said character/image region identification means (114, 115).

# (Abridgment of the description)

Fig. 1 shows one embodiment of the claimed color image processor. An RGB signal detected by a CCD device 101 is provided to a LOG conversion circuit 105 through an analog processing circuit 102, an A/D converter 103 and a shading correction circuit 104 to produce C, M, and Y color data, which are then applied to a black extraction circuit 124 and a masking circuit 106. Corrected C, M, and Y data from the masking circuit 106, as well as the black data from the black extraction circuit 124 are applied to an under color removal (UCR) circuit 107, and the corrected C, M, Y and K data are supplied to a resolution conversion circuit 108 and a filter 109, and transmitted to a printer not shown.

The detection of a black character/line is made as follows. The R, G, and B data from the shading correction circuit 104 are supplied to a brightness calculation circuit 110 (Fig. 3) and a chroma determination circuit 112 (Fig. 4) for calculating a brightness signal Y and a chroma signal Cr from the RGB signal. The brightness signal Y is applied to a binarizing circuit 113 and a halftone detector 114 for detecting a halftone region based on continuity of pixels of a predetermined density or more in the image. The brightness signal Y is also applied to a binarizing circuit 126 and a screen detector 115 for detecting a screen region. Outputs from the HTD 114 and the SCRD 115 are ORed 125, and determined to be a halftone or screen region when the ORed signal passed through a thin line removal circuit 119 is "1" and determined to be a character/line region if the signal is "0".

With reference to Figs. 6-8, the operations of the binarizing circuit 13 and the HTD 114 are described in detail. The binarizing circuit 113 uses an average of 5×5 pixels around a target pixel as a threshold, and binarizes an average of 3×3 pixels plus a fixed offset k1 to obtain the binarized value for the target pixel. Next, in the HTD 114, a halftone region is

extracted by removing (zeroing) areas where n pixels are not continuing in a two-dimensional direction.

Figs. 10 and 11 show details of the binarizing circuit 126 and the SCRD 116. The binarizing circuit 126 uses an average of 5×5 pixels around a target pixel as a threshold, and binarizes a target pixel value plus a fixed offset k2 to obtain the binarized value for the target pixel.

On the other hand, the brightness signal Y, which may comprise halftone and screen regions is also applied to an edge detection circuit 111, which is shown in Fig. 13 in detail. The applied Y signal is supplied to FIFOs 70-73 for five lines, and filtered through a known Laplacian filter 74, and an absolute value and noise removal circuit 75 outputs "1" when the absolute edge level is not less than a. Determination circuits 116 and 117 control the resolution conversion circuit 108 and the filter 109 for removing noises from an edge detected in a halftone or screen region and for emphasizing an edge detected in the other regions.

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平5-130406

(43)公開日 平成5年(1993)5月25日

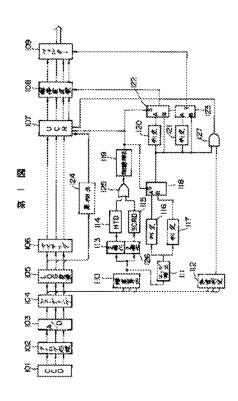
H 0 4 N 1/40 1 0 1 D 9068-5C  G 0 6 F 15/66 3 1 0 8420-5L 15/70 3 1 0 9071-5L 3 3 5 Z 9071-5L H 0 4 N 1/46 9068-5C 審姦請求 未請求 請求項の数 1 (全 10 頁  21)出願番号 特顯平3-290226 (71)出願人 000001007 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子 3 丁目30番 2 号 (72)発明者 松久保 勇志 東京都大田区下丸子 3 丁目30番 2 号 ノン株式会社内 (74)代理人 弁理士 大塚 康徳 (外 1 名)	技術表示簡		F	内整理番号 385 C		ት D		織分		1/40	)int.CL* H 0 4 N
15/70 3 1 0 9071-5L 3 3 5 Z 9071-5L H 0 4 N 1/46 9068-5C 審査請求 未請求 請求項の数1(全 10 頁 21)出類番号 特願平3-290226 (71)出類人 000001007 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番 2 号 (72)発明者 松久保 勇志 東京都大田区下丸子3丁目30番 2 号 キャノン株式会社内						D	_			,	
3 3 5 Z 9071-51。   10 4 N 1/46   9068-5 C   審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 10 頁											aver
H 0 4 N 1/46     9068-5C       審査請求 未請求 請求項の数1(全 10 頁)       21)出願番号 特願平3-290226     (71)出願人 000001007 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 (72)発明者 松久保 勇志 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内						^~				19/10	
審査請求 未請求 請求項の数1(全 10 頁 21)出類番号 特顯平3-290226 (71)出類人 000001007 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 (72)発明者 松久保 勇志 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャ ノン株式会社内						L	ð	36.3			
21)出類番号       特額平3-290226       (71)出類人 000001007         キャノン株式会社       東京都大田区下丸子3丁目30番2号         (72)発明者 松久保 勇志       東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内				38~5C	9068					1/46	104N
21)出願番号       特願平3-290226       (71)出願人 000001007         キャノン株式会社       東京都大田区下丸子3丁目30番2号         (72)発明者 松久保 勇志       東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内		-									
22)出願日     平成3年(1991)11月6日     東京都大田区下丸子3丁目30番2号       (72)発明者 松久保 勇志     東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内			1		*******						
(72)発明者 松久保 勇志 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャ ノン株式会社内	キャノン株式会社										
(72)発明者 松久保 勇志 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャ ノン株式会社内	東京都大田区下丸子3丁目30番2号			3	6 B	)11)	991	华()	平成分		E MALL
東京都大田区下丸子 3 丁目30番 2 号 キャ ノン株式会社内		浴	(72)			•					
ノン株式会社内		*									
CANDEN THEE NA WAS CLIMN		8 4	(78)								
	STREET VAN SKING OFFICE	EX	1,500								

# (54)【発明の名称】 カラー画像処理装置

# (57) 【要約】

【目的】 原稿画像中の黒文字や網線を鮮鋭に再現でき るカラー画像処理装置を提供する。

【構成】 輝度算出回路 100にて色分解された画像デ ータより輝度が算出され、2値化回路113、126と ハーフトーン検出部114及び網点検出部115にて画 像中のハーフトーン部(中間調画像領域)と網点領域が 検出され、エッジ検出回路111及び判定回路116。 117にてエッジが検出される。そして、継線除去阻路 119及び彩度判定回路112からの出力により、UC R107、解像度変換回路108及びフィルタ109を 制御し、黒文字や黒線画がより黒くシャープに再現され ۵.



### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 色分解された画像データに基づき、文字 ・画像域を判別する文字・画像域判別手段と、画像中の エッジを抽出するエッジ抽出手段と、彩度を判定する彩 度判定手段とを有し、

前記エッジ抽出手段は、前記文字・画像域判測手段での 出力結果に基づいて、

抽出するエッジの参照エリアの大きさを可変にすること を特徴とするカラー画像処理装置。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明はカラー画像処理装置に関 し、特に画像中の黒文字。黒線画を検出し、再生するカ ラー画像処理装置に関する。

## [00002]

【従来の技術】近年、カラー画像データをディジタル的 に処理し、カラーブリンタに出力してカラー画像を得る カラープリント装置や、カラー原稿を色分解して電気的 に読み取り、得られたカラー画像データを用紙上にブリ るディジタルカラー複写機などのカラー印字システムの 発展は目覚ましいものがある。また、これら普及に伴 い、カラー画像の印字品質に対する要求も高くなってお り、特に無い文字や無細線をより黒く、シャープに印字 したいという要求が高まっている。

【0003】即ち、無原稿を色分解すると、無を再現す る信号として、イエロ、マゼンタ、シアン、ブラックの 各信号が発生するが、得らたれ信号に基づいてそのまま 印字すると、各色が4色重ね合わせで再現されるため、 が無く見えなかったり、ボケて見えたりして印字品質を 著しく低下させていた。これに対し、画像中の黒文字、 御線の特徴を生かし、例えばエッジ成分を画像の有彩 色、無彩色を判別して黒文字を検出し、黒単色化する方 法等が提案されている。

#### [0004]

【発明が解決しようとしている課題】しかしながら、上 記従来例では、黒文字をシャープに出力する為に黒とエ ッジの強調度を強くするハーフトーンの顕像中の黒エッキ \*ジ、例えば人の顔のまつげや髪の毛などで黒の不連続点 が生じ、かえってノイズとなってしまう。また逆に、こ れを抑えようとすると、黒文字の鮮鋭度が低下してしま い。両者がトレードオフの関係にあり両立しない等不具 合があった。本発明は、上記課題を解決するために成さ れたもので、原稿画像中の黒文字や網線を鮮鋭に再現で きるカラー画像処理装置を提供することを目的とする。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】及び

10 【作用】上記目的を達成するために、本発明のカラー面 像処理装置は以下の構成を有する。即ち、色分解された 画像データに基づき、文字・画像域を判別する文字・画 像域判別手段と、画像中のエッジを抽出するエッジ抽出 手段と、彩度を判定する彩度判定手段とを有し、前記エ ッジ抽出手段は、前記文字・画像域判別手段での出力結 果に基づいて、抽出するエッジの参照エリアの大きさを 可変にすることを特徴とする。

#### [00006]

【実施例】以下、図面を参照して本発明に係る好適な一 ント出力する事により、カラー顕像複写を行う、いわゆ 20 実施例を詳細に説明する。図1は、実施例におけるカラ 一画像処理装置の構成を示すプロック図である。原稿か らの反射光は、カラー読み取り用CCD101において 色分解されて入力されるが、カラー原稿のR(レッ ド), G(グリーン), B(ブルー)色成分に応じた電 気信号は、各色毎にアナログ処理回路 102でサンプル ホールドされ、黒補正、白補正、色パランス等の処理が 施された後、A/D変換器103でディジタル化され、 よく知られるシェーディング補正国路104で画像読み 取り部のシェーディング特性が補正されて、補正された 色闇の若干のズレにより黒の雑線に色にじみが生じ、黒 30 各R、G、B信号は次段のLOG変換回路106でLO G特性に合わせ、色材に対応した色データC(シア ン)、M(マゼンタ)、Y(イエロ)に変換される。 C. M. Yデータは、黒袖出回路124に入力される一 方、周知回路であるマスキング回路106にも入力さ れ、各々色純正、スミ入れに用いられる。画像データ値 として、以下の式の如く算出される。

[0007]

【数1】

$$Bk(X) = min(C, M, Y) \cdots (1)$$

$$\begin{pmatrix}
C \\
M \\
Y
\end{pmatrix} = \begin{pmatrix}
C & C & C & C & S \\
m & m & m & m & s \\
y & y & y & y & y & s
\end{pmatrix} \begin{pmatrix}
C \\
M \\
Y
\end{pmatrix} \cdots (2)$$

【0008】算出されたデータは、C, M, Yの各色デ ータに対し、UCRIO7でUCRが行なわれる。UC R量はLUT(ルックアップテーブル)の参照データに より決定されるが、図2にその特性を示す。図2に示す。 例では、入力されたBk量が40%程度からUCRが開 始され、最高50%までのUCRが行なわれる特性を示 30 する。まず、上述の姐くシェーディング補正された各色

している。このように、色補正、UCRが行なわれた後 のCMYK各データは解像度変換回路108、フィルタ 109に入力され、不圏景のカラープリンタ部に送出さ れる。

【0009】次に、黒文字/黒線画の検出について説明

水器。

分解信号R, G, Bは、輝度算出回路 1 1 0 に入力されると共に、彩度判定回路 1 1 2 にも入力され、以下の式に従って輝度信号 Y と彩度信号 C r がそれぞれ算出され\*

Y = 0.3 R + 0.59G + 0.11B

【0010】 【数2】 ····(3)

 $Cr = f \left[ \max(R, G, B) - \min(R, G, B) \right] \cdots (4)$ 

【0011】関3は、輝度算出回路110の詳細な構成を示す関であり、また図4は、彩度算出回路112の詳細な構成を示す図である。図3において、入力された色信号R.G.Bは各々に対し、乗算器39,40,41で各係数0、3,0、59,0、11が乗じられた後、加算器42,43で加算され、(3)式に従った輝度信号Yが算出される。

【0012】一方、図4では、色信号R,G,Bに対し、最大値検出部44と最小値検出部45によって最大値max(R,G,B)と最小値min(R,G,B)がそれぞれ検出され、その差△Cが減算器46で算出され、次のLUT(ルックアップテーブル)47で図5に示す様な特性に従ってデータ変換が行なわれ、彩度信号Crが生成される。図5においては、△Cが"0"に近い程、彩度が低く(無彩色に近く)、△Cが大きい程、有彩色の度合いが強い事を示している。従って、図5の特性より、Crは、無彩色の度合が強い程大きい値を示し、有彩色の度合が強い程、"0"(ゼロ)に近づき、完全な有彩色ではCr=0になる。また、変化の度合は図に従う事を示している。

【0013】次に、算出された輝度信号Yは、詳細は後幸

$$Bin(i,j) = \begin{cases} 1 & (1/9^{+\sum_{i=1}^{k}} \sum_{j=1}^{d} j_{-j} + k_{+} \ge 1/25\sum_{i=2}^{k} d_{j+j}^{+2}) \\ 0 & (1/9^{+\sum_{i=1}^{k}} \sum_{j=1}^{d+1} j_{++j} + k_{+} < 1/25\sum_{i=2}^{k} d_{j+j}^{+2}) \end{cases} \cdots (5)$$

【0016】 図9は、輝度データ Y における画像の例 (a) と、2値化した後の2値データ(b)を示す図で ある。2値化した後では、中間調部が"1" (黑) に塗 りつぶされる。次に、図7の文字・細線除去部114-1と画像領域回復部114-2では、文字・網線以外 (中間調領域)を抽出する処理が施される。文字・細線 除去部114-1では、n×n画素の全てのAND (A NDゲート57, 58) をとり、2次元方向にn 画素連 続していない領域が除去される (データを"0"にす る)。即ち、図9の(c)に示す様に、黒("1") が、n画素以上連続しない文字部、線画部は、白 ("O") に置きかわり、中間調部(斜線部)が残って いる。画像領域回復郷114-2では、原画よりヵ画素 分狭くなった中間議領域の面積を復元する為、m×m画 素金てのOR(ORゲート59,60)をとり、2次元 方向に、m画素分"1"の領域を増やす。(図9

(d))。通常、m>nに設定される。この結果、图9

※述する2値化同路113及びハーフトーン検出部(HTD)114において、画像中の所定濃度以上の画素の連続性に基づき、ハーフトーン部(中間調画像領域)が検10出されと共に、詳細は後述する2値化回路126及び網点検出部(SCRD)115において、画像中の網点領域が検出される。そして、OR125でそれぞれの出力の論理和が求められ、細線除去回路119を通った後の信号が"1"の時にハーフトーン又は網点領域と判定され、"0"の時には文字線画領域と判定される。

【0014】ここで、上述の2額化回路113とHTD (中間調画像領域検出部)114の詳糊な構成及び動作を図6~図8を参照して以下に説明する。まず、図6に示す2額化回路113において、入力された輝度信号デンタ Yは注目画素を中心として5×5 画素の平均値を関値として、3×3 画素の平均値に固定オフセット値よっを加算した値を2値化し、注目画素の値とする。従って、出力Bin543は、注目画素を図8に示すはにとすると、以下の式に従って求められる。

【0015】 【数3】

(a)の女性の部分と背景の領域と、文字・網線の領域 が分離された事になる。

【0017】図10及び図11は、鑞点領域検出のための2値化回路126と網点検出回路116の詳細な構成を示す図である。入力された輝度データYは、網点の特徴を検出し易い様に、注目調素を中心とした6画素の平均を関値として、中心調素に固定値kxをオフセット値として加算した値で2値化される。網点パターン一致回路65は、2次元方向の"0"、"1"のドットパターンの分布により、網点パターンと一致した場合、注目調素が網点領域中の画素であると判断する公知の回路であり、詳述は避ける。網点パターン一致回路65の出力は、判定ノイズが多く、均一な網点領域として出力されないので、ノイズ除去の目的でn×n頭素のOR(ORゲート68、69)をとって均一な領域への整形を行なう。また、66-1~66-nは、それぞれ1ビット×501ライン分のFiFoであり、67-1~67-nはD

5

フリップフロップである。

【0018】以上説明した様に、中間調検出部114、 網点検出部115のそれぞれの出力のOR(ORゲート 125)出力532は、文字細線領域を完全に分離し、 例えば図12で示す様に、(a)の中間調領域①、網点 領域②は、(b)の如く分離される。前述した様に、網 線除去回路119の出力信号が"1"で網点又は中間調 領域を、"0"で文字線両領域を示すが、この出力信号 のみでは、例えばカタログ等の平網点中に書かれた黒文 字や地図の中の文字は、網点、中間調領域に含まれてし まうので、鮮鋭化される文字から除外されてしまう。

【0019】そこで、図1に戻り、ハーフトーン領域、即ち、地図や平網も含む網点、中間調領域内に限り、エッジ成分を検出し、平網や地図の中の文字、網線を検出するのが、エッジ検出回路111である。このエッジ検出回路111には、輝度信号Yが入力される。図13は、エッジ検出回路111の構成を示す図である。入力された輝度信号Yは、FiFo70~73により5ライン分に拡張され、周知のラブラシアンフィルタ74にかけられる。次に、絶対値及びノイズ除去回路75では、エッジ量の絶対値 a以下のものは除去され、a以上のもののみが"1"として出力される。

【0020】図14は、上述の動作を示すタイムチャー トである。図示する様に、原画(1)に対してラブラシア ン74の出力が(日)で、絶対値及びノイズ除去回路7 5の出力が(111)である。その後、図1に示す如く判定 囲路116,117で、画像中又は井画像中でのエッジ 判定を独立に実施するものである。図15及び図16 は、判定回路116、117の詳細な構成を示す図であ り、例えばエッジ検出後の信号を3×3のスクリーンに 30 広げてやり注目画素に1個でもエッジがあったならば強 ぶし、また注目画素に1つでもエッジ成分がなかったな らばエッジを除去する回路である。これにより、画像中 のエッジはノイズ除去され、非画像中のエッジは強調さ れる。そして、セレクタト18から出力されたエッジ検 出信号が画像領域であるならば、スルーされ、解像度変 換回路108とフィルタ109にそれぞれ制御信号とし て送られる。また、非画像領域の場合には、それぞれ判 定回路120、120を通して解像度変換回路108と フィルタ109に送られる。

【0021】図17及び図18は、判定回路120にお21の構成を示す図である。例えば判定回路120において、非画像中に1 画素でもエッジがあった場合、3×3のスクリーン上で全てエッジ信号を "High" とし、画像中のその部分の解像度を解像度変換回路108で上げる様に制御し、判定回路121において、非画像中に3×3のスクリーン上でエッジ信号が1画素でも「Low"であれば、全て"Low"とし、フィルタ107で画像中のその部分のエッジ強調をかけない様に制御するものである。

 $\epsilon$ 

【0022】一方、図4に示した如く、彩度判定信号は、無彩色の度合を示す信号であり、数値が大である程、無彩色の度合は強い。よって、ANDゲート127の出力は有彩色の場合に"1"で、無彩色の場合には"0"を示す信号となり、そのままUCR回路107に取り込まれる。これらの経緯を経た後、不図示のカラーブリンタによって出力される。

### [0023]

【他の実施例】次に、本発明に係る他の実施例を図面を 参照して以下に詳述する。図19は、文字部、網点部を 検出する構成を示すプロック図である。尚、他の処理に ついては、前述した実施例と同様である。この実施例に おいては、網点領域を画像の自己相関をとる事により、 検出し、文字部分、中間調部分を空間周波数により分離 する第1の黒文字線画判定手段と、ラブラシアンによる エッジ検出手段を有する第2の黒文字細線検出手段によ り黒文字を先鋭化する構成をとっている。入力されるカ ラー画像信号R、G、Bは画像の周波数成分に基づき、 網点領域と文字領域及びハーフトーン領域を判別するた 20 めに、輝度算出回路501により前述の(3)式に従っ てY成分が算出され、フーリエ変換回路502. 自己相 **関処理回路503, エッジ検出回路504にそれぞれ入** 力される。フーリエ変換回路502からの出力は、文 字、線画領域では高周波成分、ハーフトーン領域では低 周波成分が多く含まれるので、図20の0で示される特 性を有するローバスフィルタ506で、ハーフトーン領 域を無出し、図20の②で示される特性を有するハイバ スフィルタ505で、文字・纐線領域を抽出する。従っ て、信号はそれぞれ文字・細線領域とハーフトーン領域 で"1"となり、それ以外の領域で"0"となる様に霧 成されている。

【0024】一方、画像中の網点網域では、自己相関器503で自己相関の強さを検出し、関値処理509で自己相関性Sの強さに応じて2値化し、更に平滑化回路510によりノイズを除去し、領域を平滑化する。エッジ検出回路504で全画像中のエッジ成分を検出する。以上説明した実施例によれば、原稿画像中の黒い文字や網線を解鏡に再現でき、色ズレによる色にじみのない画像を得ることが可能となる。

(6) 【0025】尚、本発明は、複数の機器から構成されるシステムに適用しても、1つの機器から成る装置に適用しても良い。また、システム或いは装置にプログラムを供給することによって達成される場合にも適用できることは言うまでもない。

# [0026]

【発明の効果】以上説明した様に、本発明によれば、原 稿画像中の黒文字や細線を鮮鋭に再現できることによ り、高品位な画像出力を可能とする。

#### 【図画の簡単な影明】

50 【図1】本実施例におけるカラー画像処理装置の構成を

7

示すブロック図である。

【図2】入力されたB k 量に対するU C R 1 0 7 特性を 示す図である。

【図3】図1の輝度算出回路110の詳細な構成を示す 図である。

【図4】図1の彩度算出回路112の詳細な構成を示す 図である。

【図5】図4の1.0T (ルックアップテーブル) 47の 特性を示す図である。

【図6】図1の2値化回路113の詳細な構成を示す図である。

【図7】図1のハーフトーン検出部114の詳細な構成を示す図である。

【図8】5×5 画素及び3×3 画素における注目画素を 示す図である。

【図9】文字・細線の領域の分離を説明するための模式 図である。

【図10】図1の2値化回路126の詳細な構成を示す

図である。

【図11】図1の網点検出回路116の詳細な構成を示す図である。

【図12】中間調額域と網点領域との分離を説明するための模式図である。

【図13】図1のエッジ検出回路111の詳細な構成を 示す図である。

【図14】図13の動作を示すタイムチャートである。

[18] 1.5]

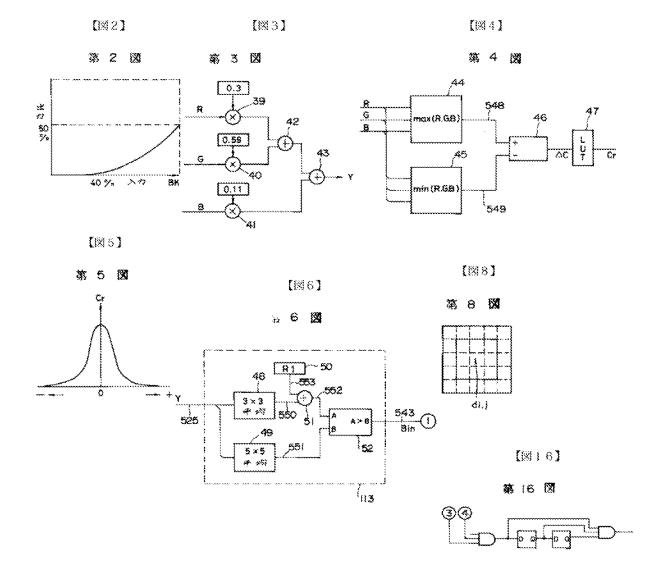
【図16】図1の判定回路116、117の詳細な構成を示す図である。

【图17】

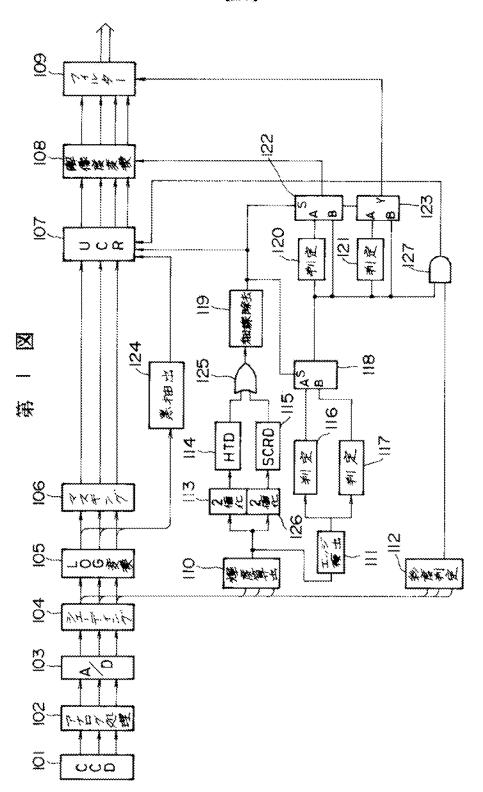
【図18】図1の判定回路120,121の詳細な構成を示す図である。

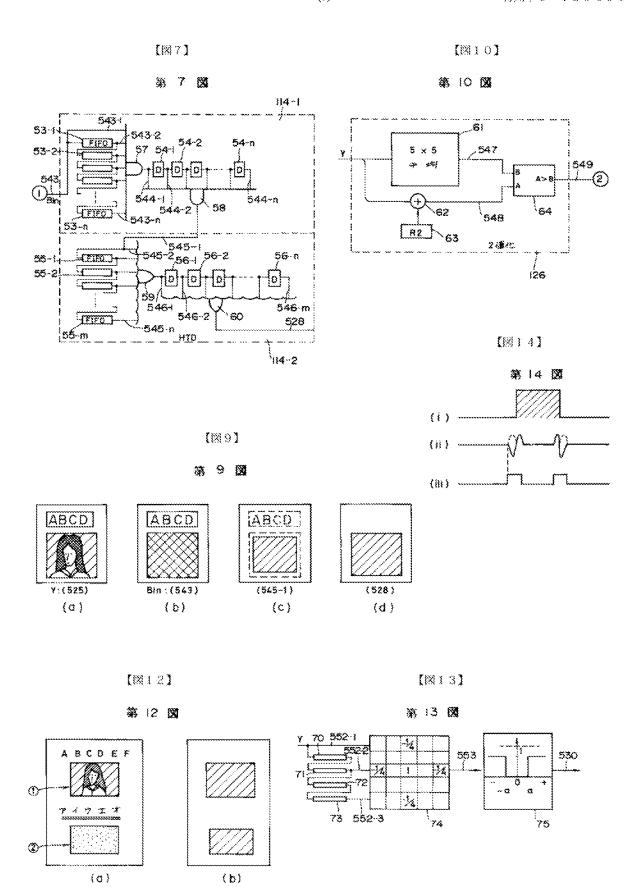
【図19】他の実施例における文字、網点部を検出する 構成を示すブロック図である。

【図20】他の実施例におけるローバス及びハイバスフィルタの特性を示す図である。

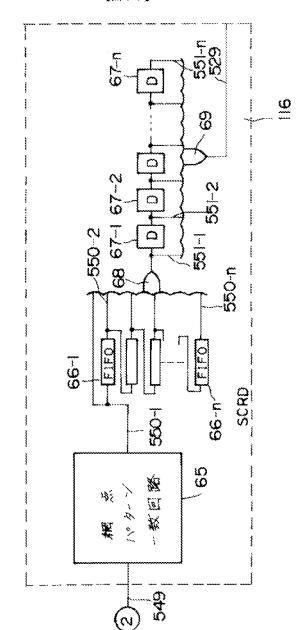


# [[8]]





[|||||]

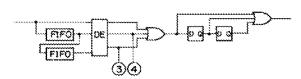


**X** 

絥

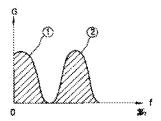
[18] 15]

第 15 20



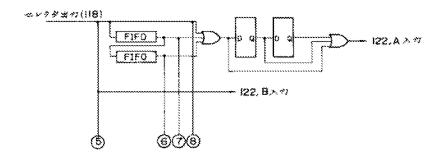
[120]

第 20 図



【図17】

33 17 X



[818]

第 18 図

